# **Załącznik Nr 3 do decyzji OS-I.7222.60.4.2022.AW**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas****pracy** |
| **Nr** | **Wysokość** | **Średnica** | **Prędkość na wylocie** | **Temp. gazów** | **Rodzaj substancji zanieczyszczającej** |  **[mg/m3 ]\*** | **[kg/h]** |
| **[m]** | **[m]** | **[m/s]** | **[K]** | **[h/rok]** |
|  |
| Myjka nr 1 z palnikiem gazowy | E-153 | 11,5 | 0,24 | 0,0zadaszony | 420 | pył ogółempył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węgla | - | nie określa się nie określa się 0,0000030,008750nie określa sięnie określa się | brak | 8400 |
| Linia Sidasa – kabina lakiernicza | E-154 | 11,7 | 0,2 | 0,0zadaszony | 293 | LZO | 122 | - | brak | 8400 |
| Linia Sidasa – piec strefa I | E-155 | 11,3 | 0,5 | 0,0zadaszony | 335 | LZO | 78 | - | brak | 8400 |
| Linia Sidasa – palnik gazowy | E-156 | 11,3 | 0,2 | 0,0zadaszony | 420 | pył ogółempył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węgla | - | nie określa się nie określa się 0,0000060,01925nie określa sięnie określa się | brak | 8400 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas****pracy** |
| **Nr** | **Wysokość** | **Średnica** | **Prędkość na wylocie\*\*** | **Temp. Gazów\*\*** | **Rodzaj substancji zanieczyszczającej** |  **[mg/m3 ]\*** | **[kg/h]** |
| **[m]** | **[m]** | **[m/s]** | **[K]** | **[h/rok]** |
|  |
| Linia Sidasa – piec strefa II | E-157 | 11,3 | 0,3 | 0,0zadaszony | 541 | LZO | 125 |  | Układ recyrkulacji o skuteczności 85% redukcji zawartości substancji organicznych | 8400 |
| Linia Sidasa – palnik gazowy | Pył ogółemPył zawieszony PM10Pył zawieszony PM 2,5Dwutlenek azotuDwutlenek siarkiTlenek węgla | - | nie określa się nie określa się 0,0000150,05075nie określa sięnie określa się |
| Linia Reinhardt – kabina lakiernicza(okres I – nakładanie powłok ochronnych) | E-162 | 11,7 | 0,2 | 0,0zadaszony | 293 | LZO | 1676 | - | brak | 8400 |
| Linia Reinhardt – kabina lakiernicza(okres II – nakładanie uszczelniaczy) | 933 | - |
| Linia Reinhardt – odciąg z pieca do wygrzewania powłoki(okres I – nakładanie powłok ochronnych) | E-165 | 11,3 | 0,5 | 0,0zadaszony | 543 | LZO | 1784 | - | brak | 8400 |
| Linia Reinhardt – odciąg z pieca do wygrzewania powłoki(okres II – nakładanie uszczelniaczy) | 499 | - |
| Linia Reinhardt – palnik gazowy | E-166 | 13,2 | 0,29 | 0,0zadaszony | 293 | pył ogółempył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węgla | - | nie określa się nie określa się 0,0000130,04375nie określa sięnie określa się | brak | 8400 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Źródło emisji** | **Emitor** | **Dopuszczalna wielkość emisji** | **Urządzenia ochrony atmosfery** | **Czas****pracy** |
| **Nr** | **Wysokość** | **Średnica** | **Prędkość na wylocie\*\*** | **Temp. Gazów\*\*** | **Rodzaj substancji zanieczyszczającej** |  **[mg/m3 ]\*** | **[kg/h]** |
| **[m]** | **[m]** | **[m/s]** | **[K]** | **[h/rok]** |
|  |
| Wentylacja magazynu oraz mieszalni farb | E-161 | 10,0 | 0,6 | 0,0zadaszony | 293 | 2-metylopropan-1-olwęglow. aromatyczne węglow. alifatyczne | - | 0,0004740,008075nie określa się | brak | 8760 |
| Centrala wentylacyjna Hali II – emisja z urządzeń do aplikacji powłok klejowych i praplikowanych (nakładanie spoiwa) | E-170 | 9,0 | 1,5X1,5 | 4,9otwarty | 293 | dietyloanilinatoluenpył ogółempył zawieszony PM10pył zawieszony PM2,5 | - | nie określa się1,2512nie określa się nie określa się0,011 | brak | 4000 |
| Myjka nr 2 z palnikiem gazowym | E-172 | 8,7 | 0,24 | 0,0zadaszony | 420 | pył ogółempył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5dwutlenek azotudwutlenek siarkitlenek węgla | - | nie określa się nie określa się 0,0000030,008750nie określa sięnie określa się | brak | 8400 |

\* - dopuszczalna wielkość emisji lotnych związków organicznych wprowadzanych do powietrza w sposób zorganizowany wyrażona jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny. Jako LZO rozumie się związki organiczne mające w temperaturze 293,15 K prężność par nie mniejszą niż 0,01 kPa.

\*\* - parametry informacyjne (wartość parametru uwzględniona w modelowaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń)

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA